



Общество с ограниченной ответственностью «Метеоприбор» OOO «Метеоприбор»

28.22.12.190 Утвержден МЕКР.483131.001 РЭ-ЛУ

ЛЕБЕДКА ГИДРОМЕТРИЧЕСКАЯ ГР-36

Руководство по эксплуатации МЕКР.483131.001 РЭ



Настоящий документ, объединяющий руководство по эксплуатации и формуляр (далее - РЭ) предназначен для изучения и эксплуатации лебедки гидрометрической ГР-36 (далее - лебедка) и содержит технические характеристики, описание работы, а также сведения, необходимые для ее правильной эксплуатации при использовании по назначению, хранении и транспортировании.

Используемые в тексте сокращения:

КД – конструкторская документация;

ОКК – отдел контроля качества;

РЭ – руководство по эксплуатации.

К эксплуатации допускаются лица, ознакомившиеся с руководством по эксплуатации.

1 Основные сведения об изделии

- 1.1 Наименование изделия Лебёдка гидрометрическая ГР-36
- 1.1.1 Обозначение по ГОСТ 2.201-80 МЕКР.483131.001

Изготовитель – ООО «Метеоприбор»;

644008, Россия, г. Омск, ул. Горная, д. 16

1.1.2 Лебедка служит для проведения гидрометрических работ на водоемах и водотоках глубиной до 25 м. В лебедке применен трос с токоведущей жилой, позволяющий использовать гидрометрические приборы с электроконтактным механизмом.

Лебедка может устанавливаться на катере, понтоне.

- 1.1.3 Область применения гидрология.
- 1.1.4 Лебедка соответствует требованиям КД и относится к восстанавливаемым, ремонтируемым изделиям.
 - 1.1.5 Порядок обозначения лебедки ГР-36 в документации и при заказе:

«Лебедка гидрометрическая ГР-36 МЕКР.483131.001»

2 Основные технические характеристики

2.1 Основные параметры и характеристики приведены в таблице 2.1 Таблица 2.1

Технические характеристики	Значение параметра
Габаритные размеры лебедки при наибольшем выносе	
стрелы, мм, не более:	$1800\times 933\times 840$
Габаритные размеры укладочного ящика, мм	$470 \times 880 \times 330$
Масса, кг не более:	
– лебедки	58
– стрелы	38
Максимальная грузоподъемность ГР-36, кг	100



Продолжение таблицы 2.1

Технические характеристики	Значение параметра	
Угол подъема стрелы ГР-36 относительно плоскости основания, °	от 15 до 60	
Поворот стрелы лебедки ГР-36, °	на 360	
Максимальный вынос стрелы лебедки ГР-36, мм	1 200	
Усилие на рукоятке лебедки при предельном весе		
прибора, подвешенного на тросе, кгс, не более	15	
Точность отсчета по счетчику, м	± 0.01	
Рабочая длина троса, м, не менее	25	
Средний срок службы, год, не менее	6	

3 Комплектность

3.1 Комплектность лебедки ГР-36 должна соответствовать таблице 3.1 Таблица 3.1 – Комплект поставки лебедки

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
MEKP.416944.003	Вьюшка	1 шт.	
MEKP.401131.001	Счетчик С-52М	1 шт.	No
-	Трос	25 м	
MEKP.301628.002	Карабин	1 шт.	
MEKP.301421.001	Стойка	1 шт.	
MEKP.301524.001	Лапа	2 шт.	
MEKP.301332.001	Колонка	1 шт.	
MEKP.301317.001-01	Стрела	1шт	
MEKP.483216.001	Подъемное устройство	1 шт.	
MEKP.656312.002	Упаковочный ящик	1 шт.	
-	Болт М10 по ГОСТ 7798-70	2 шт.	
-	Гайка M10 по ГОСТ 7798-70	2 шт.	
-	Шайба пружинная 10,5 ГОСТ 6402-70	2 шт.	
MEKP.301611.005	Болт специальный	1 шт.	
-	Шайба М16 ГОСТ 11371-78	2 шт.	
-	Гайка M12 ГОСТ 5915-70	1 шт.	
-	Пружинная шайба М12 ГОСТ 6402-70	1 шт.	
MEKP.301644.004	Болт (анкерный)	1 шт.	
-	Гайка M16 по ГОСТ 5919-70	1 шт.	
-	Шайба пружинная М16 ГОСТ 11371-78	1 шт.	
-	Отвертка 4 мм, двусторонняя ГОСТ 17199-88	1 шт.	



Продолжение таблицы 3.1

-	Ключ гаечный двусторонний 13 × 17	1 шт.	
	ГОСТ 2839-80		
-	Ключ гаечный двусторонний 24 × 27	1 шт.	
	ГОСТ 2839-80		
-	Ключ гаечный двусторонний 8 × 10	1 шт.	
	ГОСТ 2839-80		
МЕКР.483131.001 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	

4 Маркировка

- 4.1 Маркировка лебедки ГР-36 соответствует требованиям ГОСТ 26828-86 и КД. На паспортной табличке нанесены следующие данные:
 - зарегистрированный товарный знак предприятия-изготовителя;
 - наименование изделия;
 - наименование предприятия-изготовителя;
 - дата изготовления;
 - заводской номер изделия;
 - страна-производитель изделия.

5 Упаковка

- 5.1 Упаковка лебедки ГР-36 соответствует ГОСТ 23170-78 и КД.
- 5.2 Упаковывание проводится в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 до 35 °C и относительной влажности не более 80 %.

6 Устройство и принцип действия

- 6.1 Лебедка гидрометрическая (рисунок 6.1) состоит из следующих основных частей: стойки 1 с лапами 2, колонки 3, механизма подъемного 8, стрелы 9, вьюшки 15 с тросом и счетчиком длины вытравленного троса.
- 6.2 Стойка 1 является неподвижной опорой лебедки и представляет собой трубу (колонку 3), нижним торцом приваренную к основанию косынками, а в верхней части оканчивающуюся опорной осью. К основанию стойки приварены две втулки под углом 90° между ними для крепления лап. Для фиксации стрелы в нужном положении колонка лебедки снабжена тормозом 10. Лапы 2 крепятся болтами во втулках стойки, приваренных к основанию, и обеспечивают устойчивость лебедки.
 - 6.3 Колонка 3 служит для крепления стрелы и поворота ее на стойке.
- 6.4 В основании колонки укреплены два шариковых подшипника, воспринимающих радиальную нагрузку стрелы и облегчающих поворот ее на стойке.
- 6.5 Для фиксации стрелы в нужном положении к основанию колонки приварена колодка тормозного устройства, состоящего из винта с рукояткой 4 и прижимной колодки 5. На верхнем торце колонки приварена скоба, служащая для закрепления цапф 6 в соединении с гайкой подъемного механизма 8.
- 6.6 Для предохранения от вертикальных перемещений на трубе колонки установлен специальный болт 7.





1 — стойка; 2 — лапа; 3 — колонка; 4 — рукоятка тормозного устройства; 5 — колодка прижимная; 6 — цапфа; 7 — болт специальный; 8 — механизм подъемный; 9 — стрела; 10 — рукоятка; 11 — ось стрелы; 12 — шарнир; 13 — кронштейн стрелы; 14 — ролик; 15 — вьюшка.

Рисунок 6.1 – Общий вид лебедки гидрометрической ГР-36

6.7 Механизм подъемный 8 служит для изменения величины выноса стрелы с подвешенным грузом и представляет собой специальный домкрат.

Подъемный механизм состоит из трубы с прорезями, внутри которой помещен ходовой винт с гайкой, соединенный посредством цапф 6 со скобой колонки. Вращение ходового винта и подъем или опускание стрелы 9 осуществляется при помощи рукоятки 10.

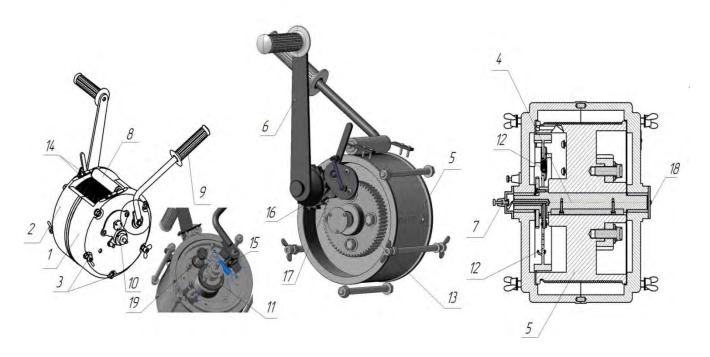
Стрела 9 представляет собой сварную раму из труб, шарнирно закрепленную на колонке 3 посредством оси 11. Вторым шарниром 12 стрела соединяется со щеками трубы подъемного механизма 8. На стреле 9 приварены кронштейны 13 для крепления вьюшки 15 и кронштейны для ролика 14.

6.8 На рисунке 6.2 изображена вьюшка лебедки. Левая 1 и правая 2 — щеки, соединенные посредством шпилечных стяжек 3, образуют корпус вьюшки. В подшипниках щек установлена ось 4, на которой закреплен барабан 5 с колесом привода 13.

Торможение барабана осуществляется двумя тормозными колодками с пружинами 12. Ручка тормоза стопорится втулкой 15. Длина вытравленного троса фиксируется счетчиком со сбросом на нуль. Передача от барабана 5 к счетчику осуществляется посредством шестерни 19 и зубчатого колеса 11, установленного на оси, соединенной с полумуфтой счетчика длины вытравленного троса 10. Контактное устройство 7 является токосъемным устройством



сигнальной цепи. Укладочный ролик 8, вращающийся на оси, прижимается пружинами 14 к барабану с тросом.



1, 2 — щеки правая и левая; 3 — стяжки; 4 — ось; 5 — барабан; 6 — рукоятка; 7 —токосъемник; 8 — ролик укладочный; 9 — ручка тормоза; 10 — полумуфта (вал); 11 — колесо зубчатое; 12 — тормозные колодки с пружинами; 13 — колесо привода; 14 — пружина; 15 — втулка; 16 — храповик; 17 — собачка храповика; 18 — заглушка; 19 - шестерня.

Рисунок 6.2 – Вьюшка лебедки ГР-36

7 Подготовка к работе и порядок работы

- 7.1 Сборку лебедки проводить в следующем порядке:
- 7.1.1 В стойку 1 установить лапы 2 (рисунок 6.1) и прочно закрепить при помощи болтов, и гаек. Смазать опорную ось стойки и осторожно, предохраняя шарикоподшипники в основании колонки от ударов, установить колонку 3 на ось стойки и завернуть болт 7 до упора. Проверить плавность вращения колонки на стойке и установить тормозное устройство, для чего колодку прижимную 5 подвести снизу к тормозному диску и сверху через опорную колодку завернуть в неё зажимной винт, в котором закрепить рукоятку 4.
- 7.1.2 Для установки подъёмного механизма отвернуть цапфы 6, установить подъёмный механизм так, чтобы отверстия в ходовой гайке совпали с концами цапф, после чего ввернуть цапфы до упора, соединив их с ходовой гайкой.
- 7.1.3 Вращением рукоятки 10 механизм подъемный 8 вывести вперед в крайнее положение. Затем установить стрелу 9, для чего ось стрелы 11 покрыть смазкой, пропустить через втулки стрелы и трубу на основании поворотной колонки 3 и закрепить гайкой с пружинной шайбой. После установки опорного шарнира стрелы совместить отверстия в проушинах стрелы 9 и щеках трубы подъёмного механизма 8 и осью 12, покрытой смазкой, соединить эти узлы. Для



предохранения от самоотвинчивания гайки, крепящей ось, под гайку установить пружинную шайбу.

- 7.1.4 Ролик 14 с осью установить в стойках на конце стрелы 9. Установочные шайбы на оси ролика одеть на ось как с одной, так и с другой стороны ролика. После окончания сборки перечисленных частей лебедки провести установку вьюшки. Для транспортировки вьюшка помещается в упаковочный ящик со снятыми рукоятками. В первую очередь на вьюшку установить рукоятку 6 с храповиком и ручку тормоза 9 (рисунок 6.2). Рукоятку с храповиком закрепить на оси шестерни специальным винтом, которым она крепится в укладке.
- 7.1.5 На кронштейнах стрелы 13 вьюшку закрепить при помощи опорных стяжек с барашками. При установке вьюшки сначала в прорези кронштейнов ввести до упора заднюю опорную стяжку, после чего, поворачивая вьюшку вниз, ввести переднюю опорную стяжку в другие прорези кронштейна.
- 7.1.6 Способы крепления стойки с лапами лебедки на палубе катера разнообразны. На катерах с железной палубой для лебедки выстроить основание настил из толстых досок, который прикрепить к бортовым кнехтам (уткам), а на нем при помощи трех анкерных болтов с гайками закрепить стойку с лапами.

На катерах с деревянной палубой лебедку закрепить к палубе непосредственно болтами, но для обеспечения необходимой прочности рекомендуется прибегать к такому же способу крепления как на катерах с железной палубой.

7.1.7 На специальном гидрометрическом понтоне, состоящем из двух шлюпок, соединенных между собой помостом, лебедку закрепить на помосте посредине между шлюпками ближе к носу.

7.2 Порядок работы

7.2.1 Установить стрелу лебедки над палубой в положении, удобном для подвески груза и прибора, и закрепить рукояткой 4 (рисунок.6.1).

Пропустить трос с карабином через ролик 14 и проверить правильность укладки троса на барабане, при этом не должно быть узлов и колышек на тросе, и неправильно уложенных витков троса на барабане. Если таковые имеются, смотать трос до витков правильно уложенных и вновь намотать под натяжением.

7.2.2 Подвесить на карабин прибор и груз, проверить прочность и правильность крепления, а также исправность работы сигнальной цепи.

Трос намотать на барабан или поднять стрелу на высоту достаточную для переноса прибора и груза через борт, освободить тормоз поворота стрелы (рукоятка 4), установить стрелу в нужном положении и прочно зафиксировать той же рукояткой.

- 7.2.3 Подъёмным механизмом установить необходимый вынос стрелы, Затормозить барабан ручкой тормоза 9 (рисунок 6.2) и, не снимая руки с тормоза, вывести из зацепления собачку храповика 17 рукояткой 6 барабана опустить прибор до соприкосновения с водой, установить показания счётчика на нуль, вращением рукоятки 6 опустить прибор на требуемую глубину по показаниям счётчика и ввести собачку 17 в зацепление с храповиком.
 - 7.2.4 Подъём приборов проводить, не выводя собачку храповика из зацепления с ним.
- 7.2.5 Скорость опускания приборов на тросе не должна превышать 0,5 м/сек. Опускание приборов со скоростью свободного падения и на тормозе воспрещается.
 - 7.2.6 При вытравливании троса на всю длину на барабане оставить два последних витка.



При подъёме прибора из воды очищать трос от попавших на него водорослей, мусора и других загрязнений.

7.2.7 Наматывание и сматывание троса без груза или без натяжения не допускается, так как при этом может быть выход троса из канавок и образования на нем колышек.

8 Техническое обслуживание

8.1 На гидрометеорологической станции при повседневном пользовании лебедкой целесообразно стойку оставлять на палубе катера, а поворотную колонку со стрелой снимать и убирать.

Вьюшку хранить в упаковочном ящике. Большое внимание при эксплуатации уделить смазке подвижных узлов и деталей лебедки. В недоступных местах смазку проводить через масленки при помощи шприца для консистентных смазок. Ходовой винт подъёмного устройства смазать через прорези защитной трубы.

- 8.2 Смазку упорного подшипника проводить через масленку. Так как ходовой винт недостаточно защищен от загрязнения песком и пылью, необходимо периодически проводить промывку резьбы ходового винта и ходовой гайки керосином. Шарикоподшипники поворотной колонки также следует снимать с осей и промывать керосином. После промывки их вновь смазать.
- 8.3 Во вьюшке, кроме смазки подшипников оси барабана и шестерни, необходимо периодически смазывать зубчатое колесо барабана, для чего, отвернув заглушку 18 (рисунок 6.2) на правой щеке, ввести в отверстие какой-либо пруток или отвертку с консистентной смазкой и, поворачивая барабан, нанести на зубчатое колесо смазку. Укладочный ролик на вьюшке и ось ролика также смазать консистентной смазкой. После работы тщательно протереть трос тряпкой, смазанной тавотом или аналогичной смазкой.

Раз в год проводить профилактический осмотр внутренних узлов механизма.

9 Характерные неисправности и методы их устранения

9.1 Возможные неисправности лебедки и методы их устранения приведены в таблице 9.1.

Таблица 9.1 – Неисправности лебедки и методы их устранения

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3
Образование колышек при	Намотка троса без	Снять подъёмный механизм,
намотке троса	натяжения и неправильная	разобрать его, тщательно промыть в
	укладка троса на барабане	керосине вращающиеся и трущиеся
		части, покрыть смазкой, собрать и
		установить на место



Продолжение таблицы 9.1

Винт подъёмного	Попадание грязи и	Снять подъёмный механизм,
механизма туго вращается	отсутствие должного ухода	разобрать его, тщательно промыть
и заедает	при работе	в керосине вращающиеся и
		трущиеся части, покрыть смазкой,
		собрать и установить на место
	Нарушение работы	Шарикоподшипники колонки
	шарикоподшипников,	снять с осей и промыть керосином.
	установленных в основании	После промывки – смазать
	колонки	

10 Транспортирование и хранение

- 10.1 Для транспортировки лебедка ГР-36 разбирается по узлам. Упаковочный ящик с вьюшкой и инструментом, а также отдельные узлы и детали, за исключением стрелы, обертываются влагостойкой бумагой, обвязываются бечевкой и укладываются в упаковочный ящик.
- 10.2 Способ укладки лебедки на транспортное средство должен исключать перемещение изделия внутри транспортного средства.
- 10.3 Все металлические неокрашенные детали и трос перед упаковкой смазать смазкой ЦИАТИМ 202 по ГОСТ 11110-75.
- 10.4 Условия транспортирования соответствуют условиям хранения 8 и условия хранения лебедки ГР-36 соответствуют условиям хранения 4 по ГОСТ 15150-69.
- 10.5 Воздух помещений не должен содержать агрессивных примесей, вызывающих коррозию.

11 Гарантии изготовителя (поставщика)

11.1 Гарантийный срок эксплуатации на лебедку гидрометрическую ГР-36 устанавливается 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня изготовления предприятием-изготовителем, при соблюдении правил и условий эксплуатации, хранения, транспортирования потребителем.

12 Свидетельство об упаковывании

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ			
	етрическая ГР-36	МЕКР.483131.001 обозначение	<u>№</u> заводской номер
Упакован(а) <u>ООО «Ме</u> технической документан		бованиям, предусмотренным	в действующей
должность	личная подпись	расшифровка подписи	
год, месяц, число			

13 Сведения об утилизации



- 13.1 Лебедка по окончании срока службы не представляет опасности для жизни и здоровья человека и окружающей среды.
- 13.2 Утилизацию отработавших срок службы или вышедших по каким-либо причинам из строя лебедок производить по усмотрению потребителя.

14 Свидетельство о приемке

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ			
	гидрометрическая ГР-36 наименование изделия	MEKP.483131.001 обозначение	<u>№</u> заводской номер
изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.			
Начальник ОКК			
МΠ	личная подпись	расшифровка подписи	
	год, месяц, число		

ЗАКАЗАТЬ